



チタン
チタン合金



ハイブリッド
セラミック



PMMA



ワックス



ジルコニア



ガラスセラミック



歯科用CAMマシン

DS200-5W

再現性の差が、適合の差

- ✓ 高剛性&高い加工精度で
CADデザインを忠実に再現
- ✓ 切削加工後の調整を最小化

- コンパクトな卓上タイプ
- 花崗岩製定盤を使用した強固な筐体で、高精度な切削を実現
- 本体にタッチパネルを搭載することで、操作性を向上

主な仕様

加工方式	湿式&乾式
加工軸	同時5軸 (X, Y, Z, A, B)
切削可能材料 ^{*1}	湿式：チタン、PMMA、PEEK、ハイブリッドセラミック ワックス、ガラスセラミック 乾式：ジルコニア
ミリングバー収容数	16本
取付可能加工材料	ディスク (段付)： 段部 直径 98mm 高さ 10mm 胴部 直径 95mm 高さ 最大 30mm ピン付材料：10本装着可能
寸法 (専用台込寸法)	幅 500 (625)× 奥行 710 (748)× 高 690(1497)mm
重量	約 130kg/本体、約42kg/専用台
適応圧縮空気	min. 6.0bar/0.60Mpa
流量	100L/分以上
定格電圧	100~220V 50/60Hz
繰り返し精度	3μm
軸モーター	XYZB = 100W サーボモーター、A = 50W サーボモーター
軸動作制御	100%完全閉ループ動作制御システム
軸操作装置	X/Y/Z軸：LM ガイド/ボールスクリュー、A/B軸：ハーモニック減速機
軸操作範囲	X:209mm、Y:102.5mm、Z:107mm、A:±27°、B:±360°
スピンドル	ブラシレス DC モーター 1.3Kw
スピンドルトルク	S1: 12.4 Ncm / max. 20.1 Ncm
スピンドル回転数	最大80,000RPM
コントローラー	Windows® システム内蔵 (10.4" タッチパネル式)
CAMソフトウェア	Go2dental
PC との接続方法	イーサネット (LAN ポート)
便利機能	自動工具交換機能 [ATC]、ミリングバー使用時間管理機能

*1 仕様や物性により加工できない場合があります。詳細は弊社までお問い合わせください。



右記のように専用台付属
別途、コンプレッサー・PC、
100V 電源が2口必要
本体価格：¥6,300,000
保守費用：¥250,000/1年
¥1,150,000/5年

デモの依頼は
QRコードから



生産性を上げるさまざまな機能



ミリングバー 16 本収納

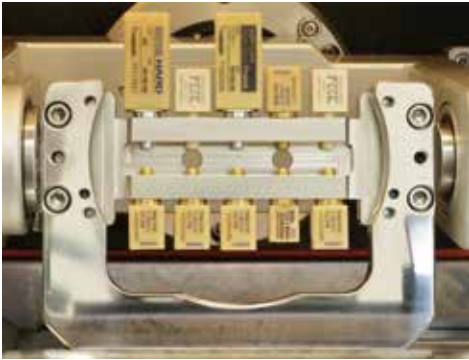
- ◎ATC 機能 (自動工具交換機能) で、ミリングバーを自動で交換可能
- ◎チタン・ハイブリッドセラミック・PMMA 等のマテリアル毎でミリングバーの使い分けが可能
- ◎粗加工から仕上げ加工まで、直径の太いミリングバーから細いミリングバーに自動で切り替えることで加工の再現性が向上

B軸で90度加工

- ◎ B 軸 90 度で加工することで、唇・頬側 (特に前歯) の表面性状を CAD デザインに近い状態で再現
- ◎ サークル型では再現できなかった隣接面・歯頸部等の加工を C 型クランプを使用することで切削可能
- ◎ インプラントバンプリッジ等のアンダーカットになりやすい場合も、アンダーカット部の加工が可能。平行に配置し薄いディスクも使用可能に



切削可能なマテリアル・補綴物



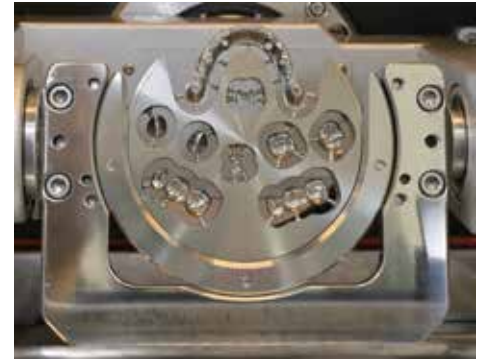
様々なピン付材料を加工可能

市販されている全てのサイズの CAD/CAM 冠・インレー用材料の加工が可能

クラウン・ブリッジ・インレー・SCRIP 等加工可能

チタン・ハイブリッドセラミック・PMMA・PEEK・ワックス・ガラスセラミック・ジルコニアで、様々な補綴物の加工が可能

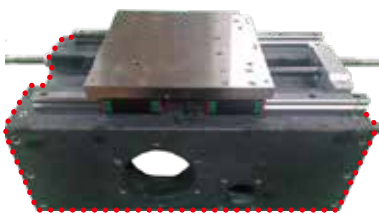
注意：ジルコニアは乾式で加工してください
それ以外は湿式で加工してください



加工精度を向上させる秘訣

高い再現性・精度・薄いマージン切削加工を実現する 花崗岩製定盤を採用 (●線囲い部)

花崗岩製定盤に X・Y・Z 軸とジグを配置し剛性を UP。リニアガイド+ボールネジ採用で、精密・安定加工が可能



花崗岩製定盤の利点

- ① 経年劣化・変形がなく錆びない
変形がないため、長期的に高精度状態を持続
- ② 剛性が高い=高精度の加工が可能
剛性が高いため、高い加工精度が得られ、薄いマージンでもチップングせずに加工可能
また、剛性が高くミリングバーが折れにくい
- ③ 機器の振動による加工不良が発生しづらい
スピンドルと軸が同じ定盤に固定されているため、機械の振動の影響を受けにくい
- ④ 加工速度を上げることが可能
定盤採用により、高い剛性もたらされ、加工速度を上げて加工不良になりにくい

高速で確実な動作を支える「AC サーボモーター」駆動

ステップモーターではなく、応答性と精度の高い AC サーボモーターを全軸に搭載。高速加工時でも脱調 (位置ズレ) のリスクがなく、CAD データの座標を忠実に再現



Sycotec 社製【ドイツ】高性能スピンドル搭載

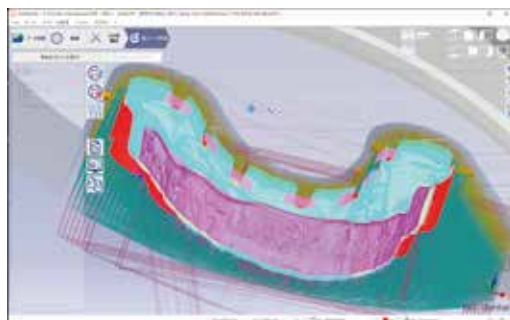
1.3Kw のハイパワー高周波スピンドルが、チタン等の難削材に対しても、負荷に負けることなく滑らかで均一な切削面を実現



シンプルで直感的な操作性の CAM ソフト

GO2dental (CAM ソフトウェア)

CAD で設計されたデザインデータ (.STL) を、ソフト上で加工する材料に配置・加工方法 (加工パス) を選択し、加工機用切削データ (.NC) を簡単に作成



各材料に適した加工パスを、求める加工品質に応じて複数から選択が可能

高い汎用性

直感で使える専用ソフトウェア「MAXX リンク」

- ◎ PC から加工機への NC ファイル転送・切削加工スタート、加工経過時間、ミリングバーの使用時間等の確認が可能
- ◎ 内蔵エンベディッド PC 上でも接続した PC でも同じ作業が可能
- ◎ 1 台のパソコンから複数台の DS200 シリーズを制御可能



MAXX (マックス) DS200-5W 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 届出番号：27B2X00041000268 [一般医療機器]

●ご購入の際は出入りの歯科商店様、もしくは弊社までお問い合わせください。●全て受注生産となりますので受注より約3ヶ月後のお引き渡しとなります。●本製品にGo2dental (CAMソフト) が含まれております。●仕様及び外観は、製品改良の為に予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。●掲載商品の価格は小売価格で、2026年5月1日現在のものです。価格には消費税は含まれておりません。

SD サンデンタル株式会社 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9

商品に関するお問い合わせ：月～金 9:00～17:00

大阪 06-6245-0950 東京 03-3836-9347 福岡 092-482-2318



サンデンタルホームページ
<https://www.sundental.jp>



@sundentaljapan

2606G_03