

インレー・コーピング・クラウン・フルマウス全て焼成可能

焼成本数によりスケジュールを変更することで、あらゆるジルコニアを焼成可能！

○ 焼成本数が多くても焼成時間を延ばすことで焼成可能

T-7100：約 75 歯 T-6100/T-700：約 50 歯

○ インレー・コーピング・クラウン・フルマウスの焼成が可能

(昇温温度の差により焼成時間は変わります)

AVR/ 自動電圧調整器



寸法：縦 54x 横 45x 高 30 (cm) 重量：約 30kg

設定した電圧の変動を抑え、自動的に一定に保つ装置

※ T-700・T-7100 に付属
AVR の設置場所も考慮してください
※ 200V から 220V に昇圧

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850℃の二酸化モリブデンヒーターを全機種に採用
ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。

また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・保留が可能となりました。

スーパーファスト・クイック焼成モード

スーパーファスト焼成モード

T-700 では3歯以内を最短約 40 分で焼成可能

クイック焼成モード

T-7100、T-6100 で約 140 分で焼成可能*

注意：クイック焼成モードでは、焼成物の透明度が損なわれるコーピングやカットバック後にポーセレン染盛を行なうケースで使用することを推奨

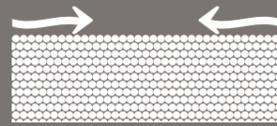
*昇・降温温度は各機種の最大値、1,500℃設定、保留時間を30分/1,500℃で300℃まで徐冷

弊社が推奨するシンタリングパウダーとシンタリングビーズの違いについて

シンタリングパウダー



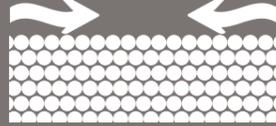
1つ1つのパウダーが小さく、半焼結体の収縮時にほぼ平坦に動く



シンタリングビーズ



1つ1つのパウダーが大きく、半焼結体の収縮時に上下に動いてしまう凝固するとより変形のリスクがUP



	シンタリングパウダー	シンタリングビーズ
形状	顆粒状	粒状
収縮時の動き	小さい	大きい
収縮時の変形について	顆粒状で収縮時のパウダーの動きが 小さく 、収縮に伴う変形のリスクが 少ない	粒状で収縮時のビーズの動きが 大きく 、収縮に伴う変形のリスクが 大きい
焼成後の固着	少ない	多い
パウダー・ビーズの焼成時の固着による弊害	焼成時にパウダーやビーズが固着することで、収縮時のパウダー・ビーズ上の半焼結体が滑らず、変形のリスクが大きい	
交換時期	パウダーやビーズの変色や、固着が激しくなった時	

アクセサリ

ジルコニアシンタリングパウダー スーパーファイン 200g

耐熱温度 約 1,800℃のシンタリング用パウダー。
焼成前にシンタリングトレーに薄く敷き詰めると、半焼結ジルコニアの焼成時に収縮する際、スムーズに滑り変形を防止

交換時期 変色したとき
焼成後に固まり、指でほぐしてもガラガラする場合

価格 ¥3,100/200g

焼成中にシンタリングトレー底面がスムーズでないと、収縮時に均一に滑らず、変形してしまう恐れがあります。



ジルコニアシンタリングファーンレス用 焼成温度確認リング

1,450~1,750℃ 3個

焼成温度を確認するためのリング
焼成不足（透過性が前より悪い/白っぽい・シェイドディスクの発色が変わった等）と感じられた際、焼成時の庫内の最大焼成温度を知ることで、焼成器の故障や熱線の交換時期等判断します。

価格 ¥1,080/3個



デュオトロン PRO 専用熱線 EX/T-7100 & S/T-6100

熱線使用数 EX/T-7100×4本

熱線使用数 S/T-6100×2本

価格 ¥130,000/本

デュオトロン PRO 専用熱線 S/T-700 & SF-700S

熱線使用数 2本

価格 ¥138,000/本

デュオトロン PRO シンタリングトレー

T-700、T-6100、T-7100 用の焼成用トレー

密閉して焼成したい際に

寸法 外径 95mm/ 内径 83mm

高さ 28mm/ 内高 22mm

価格 ¥14,000/個



デュオトロン PRO シンタリングトレー用フタ

T-700、T-6100、T-7100 用の焼成用フタ

T-6100 や T-7100 の下段トレー下に

配置し下方から熱気を伝える用途に使用

価格 ¥14,000/個



デュオトロン PRO 長寿命ブランジャー 2入

デュオトロン PRO ディスポーザブルブランジャー 25入

ワックス焼却後の埋没リングにセットし、軟化したニッケイ酸リチウム

インゴットをプレスするために使用。長寿命タイプとディスポーザブルタイプ有り。

寸法 直径 13mm/ 長さ 35mm

価格 長寿命：¥12,000/2個

ディスポーザブル：¥7,800/25個



●掲載商品の価格は小売価格で、2026年3月1日現在のものです。価格には消費税は含まれておりません。●ご注文の際は出入りの歯科商店様、もしくは弊社までお問い合わせください。●仕様及び外観は、製品改良の為予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

SD サンデンタル株式会社 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9

商品に関するお問い合わせ：月～金 9:00～17:00

大阪 06-6245-0950 東京 03-3836-9347 福岡 092-482-2318



サンデンタルホームページ
https://www.sundental.jp



@sundentaljapan

2603608

DUOTRON PRO

デュオトロン PRO



プレスポーセレンファーンレス・ポーセレンファーンレス



ジルコニア焼成用シンタリングファーンレス

SD SUNDENTAL CO.,LTD.

小型&バキューム内蔵&100V仕様!

液晶モニター採用で、プログラム選択・設定がしやすい!
USBポート搭載で、焼成プログラム等のバックアップや更新が可能

T-3100 (一世代前) と比べて
小型化
価格 20% OFF

100V 対応

即納モデル



100V 対応

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

ヒーティングエレメント【熱線】
耐熱温度 1,850℃の二珪化モリブデンヒーターを全機種に採用。
ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。
耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・係留が可能。



50本/回 焼成^{※4}

即納モデル

100V 対応

ジルコニアシンタリングファーンネスの煙突の役割
ジルコニアそのものやシンタリングリキッド【浸透液】を塗布した後に焼成するとガスが発生し、炉内に充満すると『汚染』の原因になり得ます。
煙突があることにより、炉内で発生したガスを排出し、『汚染』のリスクを軽減させます。



最短 40分 焼成^{※3}

50本/回 焼成^{※4}



NEW

75本/回 焼成^{※4}

デュオトロン PRO T-3200

- 100V 対応で小型、バキューム内蔵ポーセレンファーンネス
- 加熱が早く、電源オンから待機温度迄の昇温が短い = 素早く作業開始可能
 - 低振動昇降式焼成テーブル採用
 - 真空ポンプ内蔵 [外付けポンプ不要]
 - カスタマイズ可能な昇温・徐冷設定
 - 600 スケジュール登録可能 [ポーセレンモード]

デュオトロン PRO T-5100

- 100V 対応で小型、バキューム&プレス機能内蔵プレス・ポーセレンファーンネス
- 加熱が早く、電源オンから待機温度迄の昇温が短い = 素早く作業開始可能
 - 低振動昇降式焼成テーブル採用
 - 真空ポンプ内蔵 [外付けポンプ不要]
 - カスタマイズ可能な昇温・徐冷設定
 - 600 スケジュール登録可能 [ポーセレンモード]
 - 100 スケジュール登録可能 [プレスモード]
 - モーターの力でプレス [コンプレッサー不要!]
 - 高精度ロードセルがリアルタイムで圧力を検出=打ち損じを軽減
 - 高精度圧力センサーにより常に適切なプレス圧で制御=打ち損じを軽減

デュオトロン PRO T-6100

- フルスペックの小型ジルコニアシンタリングファーンネス
- 100V のコンセントに接続するだけで使用可能^{※5}
 - 単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
 - 140 分以内でクイック焼成可能
 - 100 個のスケジュールを登録可能

【即納モデル】についての注意:
● 13 時迄 (土日祝除く) のご注文は、当日発送も可能です。
● 極稀に在庫切れの場合もございます。ご了承ください。

デュオトロン PRO T-700

- フルマウスも焼成可能な、スーパーファストジルコニアシンタリングファーンネス
- 最短 40 分でスーパーファスト焼成可能 1 day トリートメントも可能に
 - 10 歯 / 3 連冠までスーパーファスト焼成可能
 - 焼成スケジュールの変更が可能
 - 通常焼成スケジュールでの焼成も可能
 - 通常焼成スケジュールで、単冠からブリッジ・フルマウスまで焼成可能
 - グレーズ作業も可能
 - 100 個のスケジュールを登録可能
 - AVR [自動電圧調整器] 付

デュオトロン PRO T-7100

- フルスペックジルコニアシンタリングファーンネス
- 最大 75 歯を一度に焼成可能な高出力ファーンネス
 - 140 分以内でクイック焼成可能
 - 100 個のスケジュールを登録可能
 - 単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
 - AVR [自動電圧調整器] 付



使用コンセント

コンセント形状・詳細	機種名
単相 100V 定格 125V 15A	T-3200・T-5100 T-6100
単相 200V 定格 250V 15/20A 兼用	T-700・T-7100

スーパーファスト焼成の注意

ジルコニアの材質等によりスーパーファスト焼成が行えない、または2時間以上の焼成スケジュールでないと生焼けになる製品もございます。ジルコニア切削加工物をお送り頂ければ焼成テストを致します。

ジルコニア 1 day トリートメント

ex.1 シンタリングリキッドを使用して着色

- ① ジルコニアを切削加工 (1 歯)、調整を行う (40 分)
- ② 着色し乾燥する (40 分)
- ③ 焼成する (80 分)
(着色した際の焼成時間は 1 時間以上)
- ④ ステインング&グレーズ or 研磨作業を行う (60 分)
- ⑤ 焼成する (30 分)
- ⑥ 完成 [1 歯の場合最短約 4 時間以内で完成]

ex.2 ホワイト or シェードブロックを使用

- ① ジルコニアを切削加工 (1 歯) し、調整を行う (40 分)
- ② 焼成する (30 分)
- ③ ステインング&グレーズ or 研磨作業を行う (60 分)
- ④ 完成 [約 2 時間半以内で完成]

デュオトロン各製品詳細 1

	T-6100	T-700	T-7100
最大トレー数	2 段	2 段	3 段
最大焼成本数	50 歯	50 歯	75 歯
スーパーファスト焼成	—	10 歯	—
クイック焼成	3 歯以内	—	3 歯以内
スケジュール登録数	100	100	50
最大焼成温度	1,600℃	1,600℃	1,600℃
最大上昇温度	25℃/分 ^{※1}	99℃/分	25℃/分
ヒーター種類	二珪化モリブデンヒーター[MOSI2]熱線 ^{※2}		
ヒーター数	2 本	2 本	4 本

^{※1}1,100℃までは 25℃/分、それ以降は 15℃/分 ^{※2}耐熱温度 1,850℃の二珪化モリブデンヒーターを採用 ^{※3}スーパーファスト焼成モード使用 ^{※4}通常焼成スケジュール使用 ^{※5}専用回路をご準備して頂き、その回路には本製品のみを接続してください。

デュオトロン各製品詳細 2

	T-3200	T-5100	T-6100	T-700	T-7100
幅 (mm)	267	270	344	303	303
奥行 (mm)	291	380	359	404	404
高さ (mm)	495	760	489	645	700
庫内幅 (mm)	92	90	150	140	125
庫内奥行 (mm)	-	-	110	105	125
庫内高さ (mm)	66	85	95	80	140
電圧	AC100V	AC100V	AC100V	AC220V	AC220V
AVR 付	×	×	×	○	○
最大電流	12A	12A	15A	12A	12A
重量	約 17kg	約 27kg	約 35kg	約 41kg	約 45kg
価格	¥479,000	¥1,230,000	¥1,100,000	¥1,600,000	¥1,780,000

デュオトロン PRO T-3200 27B2X00041000292、デュオトロン PRO T-5100 27B2X00041000272、デュオトロン PRO T-6100 27B2X00041000296、デュオトロン PRO T-700 27B2X00041000297、デュオトロン PRO T-7100 27B2X00041000273 製造販売元 サンデンタル株式会社 製造 Add-in Co., Ltd. [韓国] 一般医療機器