

インレー・コーピング・クラウン・フルマウス全て焼成可能

焼成本数によりスケジュールを変更することで、あらゆる半焼結体を焼成可能！

- 焼成本数が多くても焼成時間を延ばすことで焼成可能
EX-7100 最大 54 歯 EX-6100/S-700 最大 36 歯 S-600 最大 25 歯
- インレー・コーピング・クラウン・フルマウスの焼成が可能*
(昇温温度の差により焼成時間は変わります)
*SF-700 は、3 連冠まで焼成可能

AVR/ 自動電圧調整器



設定した電圧の変動を抑え、自動的に一定に保つ装置
※SF-700・S-700・EX-6100・EX-7100に付属
※S-700・EX-6100・EX-7100は、220Vに昇圧
※SF-700は、100Vで電圧を安定させる

寸法：縦 54x 横 45x 高 30 (cm)
重量：約 30kg

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850℃の二硫化モリブデンヒーターを全機種に採用
ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。

また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・保留が可能となりました。

クイック焼成モード

S-700/SF-700では3歯以内を最短約40分で焼成可能
EX-7100 で約 140 分、EX-6100 で約 300 分、
S-600 で約 160 分以内で焼成可能*

注意：クイック焼成モードでは、焼成物の透明度が損なわれます。
コーピングやカットバック後にポーセレン築盛を行なう
ケースで使用することを推奨します。

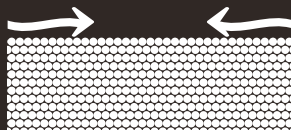
* 昇・降温温度は各機種の最大値、1,500℃設定、保留時間を 30 分 / 1,500℃で 300℃まで後冷

弊社が推奨するシンタリングパウダーとシンタリングビーズの違いについて

シンタリングパウダー



1つ1つのパウダーが小さく、
半焼結体の収縮時にほぼ平坦に動く



シンタリングビーズ



1つ1つのパウダーが大きく、半焼
結体の収縮時に上下に動いてしまう
凝固するとより変形のリスクがUP



	シンタリングパウダー	シンタリングビーズ
形状	顆粒状	粒状
収縮時の動き	小さい	大きい
収縮時の変形について	顆粒状で収縮時のパウダーの動きが 小さく 、収縮に伴う変形のリスクが少ない	粒状で収縮時のビーズの動きが 大きく 、収縮に伴う変形のリスクが大きい
焼成後の固着	少ない	多い
パウダー・ビーズの焼成時の固着による弊害	焼成時にパウダーやビーズが固着することで、収縮時のパウダー・ビーズ上の半焼結体が滑らず、変形のリスクが大きい	
交換時期	パウダーやビーズの変色や、固着が激しくなった時	

アクセサリ

ジルコニアシンタリングパウダー
スーパーファイン 200g
耐熱温度 約 1,800℃のシンタリング用パウダー。
焼成前にシンタリングトレーに薄く敷き詰めると、
半焼結ジルコニアの焼成時に収縮する際、スムーズ
に滑り変形を防止
変色したとき
交換時期 焼成後に固まり、
指でほぐしてもガラガラする場合
価格 ¥3,100/200g

焼成中にシンタリングトレー底面がスムーズでないと、収縮時に均一に滑らず、変形してしまう恐れがあります。



ジルコニアシンタリングファーン用
焼成温度確認リング
1,340~1,520℃ 3個
焼成温度を確認するためのリング
焼成不足（透過性が前より悪い／白っぽい・シェ
イドディスクの発色が変わった等）と感じられた
際、焼成時の庫内の最大焼成温度を知ること
で、焼成器の故障や熱線の交換時期等判断します。
価格 ¥1,080/3個



デュオトロン PRO 専用熱線 S-600
熱線使用数：2 本
価格 ¥76,000/ 本

デュオトロン PRO
専用熱線 EX-7100 & EX-6100
熱線使用数 EX-7100：4 本
熱線使用数 EX-6100：2 本
価格 ¥130,000/ 本

デュオトロン PRO シンタリングトレー
S-700/S-600/EX-6100/EX-7100 用の焼成用トレー
寸法 外径 95mm/ 内径 83mm
高さ 28mm/ 内高 22mm
価格 ¥14,000/ 個



デュオトロン PRO
シンタリングトレー用フタ
S-700/EX-6100/EX-7100 用の焼成用フタ
EX-6100やEX-7100の下段トレー下に
配置し下方から熱気を伝える用途に使用
価格 ¥14,000/ 個



デュオトロン PRO
シンタリングトレー用プレート
S-600使用時、シンタリングトレーのフタとして使用
S-600 の炉内底部の断熱材の摩耗を防ぐための台座
価格 ¥14,000/ 個

デュオトロン PRO 専用熱線 S-700
熱線使用数：2 本
価格 ¥138,000/ 本

デュオトロン PRO 専用熱線 SF-700
熱線使用数：1 本
価格 ¥138,000/ 本

DUOTRON PRO

デュオトロン PRO



最短 40 分で焼成可能で
クイックシンタリングも可能で
最大 36 歯、フルアーチも焼成可能！

- ◎ 焼成スケジュール変更可能
- ◎ クイックから通常シンタリングも可能に
- ◎ ジルコニアでの 1day トリートメントに



3本までクイックシンタリング！



100V で焼成可能！



コンパクトだが焼成可能本数が多い！



一度に多くの本数を焼成したい！

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850℃の二珪化モリブデンヒーターを全機種に採用。ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・係留が可能となりました。



デュオトロン PRO S-700
スーパーファストシンタリングファーンネス

- 最短 40 分で焼成可能
1 day トリートメントも可能に
- 焼成スケジュール変更可能
通常スケジュールでの焼成も可能
- 最大 10 歯 / 3 連冠まで焼成可能
- グレーズ作業も可能
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO SF-700
スーパーファストシンタリングファーンネス

- 最短 40 分で焼成可能
1 day トリートメントも可能に
- 焼成スケジュール変更可能
通常スケジュールでの焼成も可能
- 最大 3 歯 / 3 連冠まで焼成可能
- グレーズ作業も可能
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO S-600
100V 対応の超小型ファーンネス

- 100V のコンセントに接続するだけで使用可能
- 小型で設置場所に困らない。サブマシンとしても使用可
- 160 分以内で焼成可能
- 100 個のスケジュールを登録可能
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能



デュオトロン PRO EX-6100
フルスペックの小型ファーンネス

- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- 300 分以内で焼成可能
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO EX-7100
フルスペックファーンネス

- 最大 54 歯を一度に焼成可能な高出力ファーンネス
- 140 分以内で焼成可能
- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- AVR [自動電圧調整器] 付

ジルコニア 1 day トリートメント

- ex.1 シンタリングリキッドを使用して着色
- ① ジルコニアを切削加工（1 歯）、調整を行う（40 分）
 - ② 着色し乾燥する（40 分）
 - ③ 焼成する（80 分）
（着色した際の焼成時間は 1 時間以上）
 - ④ ステイニング&グレーズ or 研磨作業を行う（60 分）
 - ⑤ 完成 [1 歯の場合最短約 4 時間以内で完成]
- ex.2 ホワイト or シェードブロックを使用
- ① ジルコニアを切削加工（1 歯）し、調整を行う（40 分）
 - ② 焼成する（30 分）
 - ③ ステイニング&グレーズ or 研磨作業を行う（60 分）
 - ④ 完成 [約 2 時間半以内で完成]

デュオトロン各製品詳細 1

	S-700	SF-700	S-600	EX-6100	EX-7100
最大トレイ数	2 段	1 段	1 段	2 段	3 段
最大焼成本数	36 歯	3 歯	25 歯	36 歯	54 歯
クイックモード	10 歯以内	3 歯以内	3 歯以内	3 歯以内	3 歯以内
スケジュール登録数	100	9	100	15	15
最大焼成温度	1,600℃	1,600℃	1,550℃	1,600℃	1,600℃
最大上昇温度	99℃/ 分	99℃/ 分	25℃/ 分 ^{*1}	10℃/ 分	25℃/ 分
ヒーター種類	二珪化モリブデンヒーター[MOSI2]熱線 ^{*2}				
ヒーター数	2 本	1 本	2 本	2 本	4 本

^{*1} 1,100℃までは 25℃/ 分、それ以降は 15℃/ 分
^{*2} 耐熱温度 1,850℃の二珪化モリブデンヒーターを採用

デュオトロン各製品詳細 2

	S-700	SF-700	S-600	EX-6100	EX-7100
幅 (mm)	270	270	345	324	303
奥行 (mm)	335	300	340	391	456
高さ (mm)	565	565	370	527	747
庫内幅 (mm)	100	40	110	110	95
庫内奥行 (mm)	-	40	110	110	—
庫内高さ (mm)	80	40	60	110	110
電圧	AC220V	AC100V	AC100V	AC220V	AC220V
AVR 付	○	○	×	○	○
最大電流	8A	8A	15A	10A	15A
重量	約 27kg	約 27kg	約 27kg	約 35kg	約 50kg
価格	¥1,785,000	¥1,340,000	¥900,000	¥1,500,000	¥1,780,000

デュオトロン PRO SF-700 27B2X00041000214, デュオトロン PRO S-600 27B2X00041000210
デュオトロン PRO EX-6100 27B2X00041000211, デュオトロン PRO EX-7100 27B2X00041000212
デュオトロン PRO S-700 27B2X00041000243 製造 Add-in Co., Ltd. [韓国] 一般医療機器

スーパーファストシンタリングのご注意

ジルコニアの材質等によりスーパーファストシンタリングが行えない、または 1 時間や 2 時間スケジュールでないと焼成できない製品もございます。ジルコニア切削加工物をお送り頂ければ焼成テストを致しますので、お気軽にお問い合わせください。