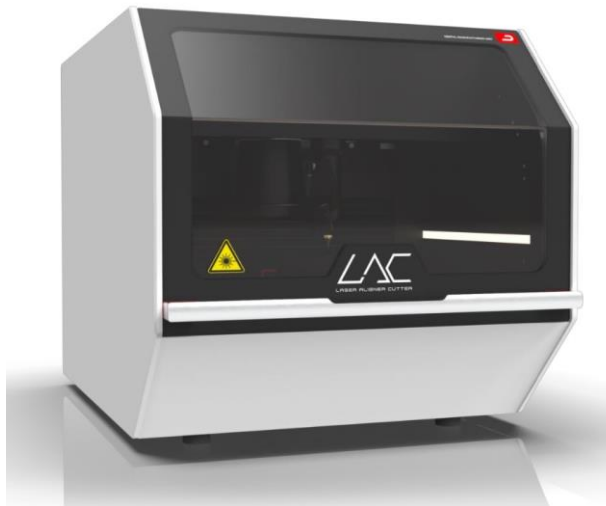


機械器具 60 歯科用エンジン  
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN34713000

## LAC レーザーアライナーカッター

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状・構造※



寸法	幅×奥行×高さ：620×880×640mm
重量	78kg
電気規格	AC100V～230V、50/60Hz 電源プラグ形状：Aタイプ
出力	1,100W
レーザー形式	CO2
レーザー出力	20W
レーザー波長域	9.3μm
レーザークラス	Class 1
冷却	空冷式
ノイズレベル	65dB(A)
カッティング時間	約60～90秒
成型シート径	120～125mm
成型シート高	0.25～1mm
繰り返し精度	±0.1mm
粉塵吸引方式	手動（内径26mm/外径33mmの粉塵吸引口有り）

#### 2. 動作原理

X/Y/Z軸及び、A軸方向へのCNC制御により、切削材料をレーザー光で切断加工を行う。

### 【使用目的又は効果】

#### 1. 使用目的

CAD/CAM技術を利用し、歯科技工士及び歯科医師が行う歯科用補綴物の作製を支援する。

#### 2. 効果

歯科用補綴物（特にクリアアライナー）を迅速かつ高精度に

切断する。

#### 3. 加工可能な材料

ポリウレタン等の軟性レジン

#### 4. 一般的名称の定義

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものをいう。

### 【使用方法等】

#### 1. 使用環境条件

使用場所：室内  
温度：+15℃～30℃  
湿度：15%～80%

#### 2. 使用方法

- 電源の投入
- コンピュータから加工データを送信
- 加工開始

詳細な操作方法は取扱説明書を参照のこと。

### 【使用上の注意】

- 集塵機は本機1台に1台ずつ接続するか、本機複数台を集塵機1台で接続する際は、十分な吸引力がある集塵機に接続すること。切削クズを十分に除去できず、切削不良・機器不良等の原因になりえる。
- 精密機器のため、取扱には十分注意すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 1. 保管方法

- 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等、安定状態に注意して保管すること。
- 本材は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない場所に保管すること。
- 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

#### 2. 耐用期間・有効期間

適正な保守点検及び修理が行われている場合に限り5年間とする。ただし、耐用期間は使用条件・使用環境により異なる。

### 【保守・点検に係る事項】

#### 1. 日常的な保守・点検

使用後の清掃。特に切削クズを除去すること。

#### 2. 定期的な保守・点検

定期的な補正と清掃  
詳細は取扱説明書を参照のこと。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社  
製造業者：DENTAL MANUFACTURING UNIT GMBH  
国 名：オーストリア共和国