

# セイバートゥース カーバイドバー

## 【形状・構造及び原理等】

### 1. 形状

本品には、作業部の粒度2種類〔粗目、細目〕、形状2種類がある。



### 2. 原理

本品を回転させることにより被研削物を研削する。

### 3. 構造

軸部：スチール

作業部：炭化タングステン

作業部寸法：

- A420 シリンダー型 粗目 ① 直径19.05×31.75mm
- A421 5%テーパ型 粗目 ② 直径19.05 (下部) ×31.75mm
- A422 シリンダー型 細目 ③ 直径19.05×31.75mm
- A423 5%テーパ型 細目 ④ 直径19.05 (下部) ×31.75mm

## 【使用目的又は効果】

炭化タングステン製の作業部で、石膏の切削に用いる。

## 【使用方法等】

### 使用方法

- 1) 本品をレイフォスター センターアーチ トリマー MR20に取り付ける。
- 2) 本品を回転させ、被研削物に作業部を軽く押し当て、ソフトタッチで切削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) シャンクをしっかり奥まで入れてチャックを締めていることを確認する。
- 2) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 4) 目詰りの際は、市販のワイヤーブラシを回転させた作業部に軽く押し当て、取り除く。

## 【使用上の注意】

- 1) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 3) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 4) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 5) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 6) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

## 【保管方法及び有効期間等】

### 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：RAY FOSTER DENTAL EQUIPMENT

国 名：アメリカ合衆国