純チタン・チタン用鏡面研磨

IMPORTANT

ブラシにコンパウンドを付けすぎず、低回転で研磨するのが最重要ポイント！

ハトー ポリスター
ポリッシングペースト
レッド レギュラー

歯面研磨用

ハトー TOROブラシ
TORO #11

ハトーブラシ(HP 用)
174-21HP(F6)

裂孔・咬合面研磨用

ハトーブラシ(HP用)
100-10PP(R22)

使用方法

形態修正した後の光沢研磨用［深い切削痕等は先に均してください］

① 研磨する箇所に合わせてブラシを選択

② ブラシをハンドピースに取り付け、回転させたブラシにポリッシングペーストを**軽く**押し当て付着させ、4,000～7,000回転《低速回転》で研磨**することで潤沢な研磨面が仕上がります**

セット内容

ハトー ポリスター ポリッシングペースト レッド レギュラー※1×1
ハトー TOROブラシ TORO #11※2×1
ハトーブラシ(HP用) 174-21HP(F6)※2×1
ハトーブラシ(HP用) 100-10PP(R22)※2 ×1

単品販売［レギュラーまたはラージサイズ］※1、［12本］※2 もございます

※コンパウンドをブラシに塗布する際、少量にてご使用してください。付け過ぎるとブラシが焼き固まるのでご注意ください。
※高回転で研磨するとチタン冠が熱を持ち変色する場合があるのでご注意ください。

MiniPol 34 ハトー ミニポル 34　¥2,100

販売名：ハトー ミニポル 34　届出番号：27B2X00041000228 一般医療機器

3D プリント レジンの最終光沢研磨
アクリルデンチャー（PMMA）・軟性レジン・チタン・貴金属・非貴金属の鏡面研磨

IMPORTANT

付けすぎ厳禁！
単冠であれば１滴

ハトーポリスター
エマルジョン
50ml

歯面・裂孔・咬合面研磨用

ハトーブラシ（HP用）150-22HP(W1)

使用方法

重要：キズがないスムーズ（梨地のような）研磨面かを確認する

① 研磨対象面にポリスター エマルジョンを少量塗布し、指で伸ばす

② 150-22HPをマイクロモーターに取り付け、
10,000回転で研磨を行う

キズのない艶やかな研磨面が完成！

セット内容

ハトーポリスター エマルジョン 50ml※1×1
ハトーブラシ（HP用） 150-22HP(W1)※2 ×2

※1単品販売［50・125ml］、※2［12本］もございます

MiniPol 12 ハトー ミニポル 12　¥1,800

販売名：ハトー ミニポル 12　届出番号：27B2X00041000227 一般医療機器

●掲載商品の価格は小売価格で、2022 年7月１日現在のものです。価格には消費税は含まれておりません。●仕様及び外観は、製品改良の為予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。●製造元：HATHO GmbH　●製造国：ドイツ連邦共和国　●製造販売元：サンデンタル株式会社

SD サンデンタル株式会社　〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9
商品に関するお問い合わせ：月～金 9:00～17:00
大阪 06-6245-0950　東京 03-3836-9347　福岡 092-482-2318
サンデンタルホームページ
http://www.sundental.jp
@sundentaljapan

2207G2

ミニポル 34 での鏡面研磨前の
チタン・チタン合金の形態修正・キズ取りポリッシャー

hatho　EVE

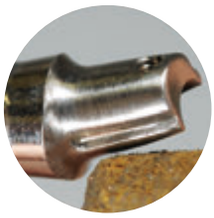
ハトーフィックス #80

チタン合金・純チタン・コバルトクロム合金・非貴金属・熱可塑性ナイロン等の形態修正

- ✓ 弾性結合コランダムを使用した研削部
- ✓ 高切削力＆高耐久性
- ✓ 研削後の研削痕が少なく研磨がラク
- ✓ 粒度 #80

80　ストレート (ø2.35)

1 入
4 入



アイテムNo.	204-20HP	202-8HP	206-8HP
寸法（径×厚mm）	20×3	8×16	8（先端6）x16
価格（1本/4本）	¥900/¥2,900	¥1,600/¥5,000	¥1,600/¥5,000

医療機器届出番号：27B2X0004100158　製造販売元：サンデンタル株式会社　製造社：HATHO GmbH

ハトーフィックス #240

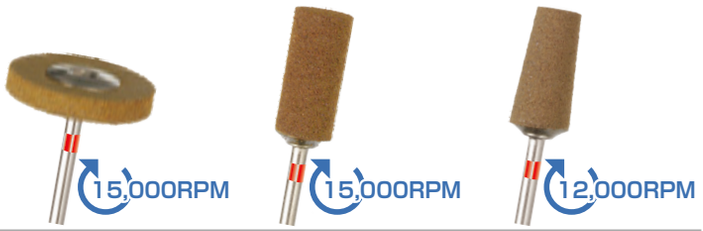
チタン合金・純チタン・コバルトクロム合金・非貴金属・熱可塑性ナイロン等のキズ取り

IMPORTANT　ハトーフィックス#80より細かい酸化アルミニウム配合で、研磨キズを最小化！

- ✓ 形態修正後のキズの平坦化
- ✓ 研磨後のキズが少ない
- ✓ 高耐久性
- ✓ 粒度 #240

240　ストレート (ø2.35)

1 入
4 入



アイテムNo.	224-20HP	222-8HP	226-8HP
寸法（径×厚mm）	20×3	8×16	8（先端6）x16
価格（1本/4本）	¥1,100/¥3,300	¥1,900/¥6,000	¥1,900/¥6,000

医療機器届出番号：27B2X0004100158　製造販売元：サンデンタル株式会社　製造社：HATHO GmbH

EVE ダイヤドゥア

ポーセレン・メタル［チタン］の切削・形態修正

IMPORTANT　ダイアドゥアで形態修正すると切削痕が少なく、EVEクロムプラスで細かい切削痕の除去が容易に行える！

- ✓ セラミック / ポーセレン、メタル各種の切削
- ✓ ダイヤモンド砥粒を配合したセラミック結合
- ✓ 優れたエッジ安定性
- ✓ 切削中の形態変形の保持
- ✓ 高耐久性　✓ 少ない発熱

切削 : 粗目　ストレート (ø2.35)

1 入　10,000-15,000rpm 最大 35,000rpm

アイテム No.	DD-22/4g	DD-17g	DD-8g	DD-9g	DD-14Bg
寸法（径 × 厚 mm）	22×4.5	15x3.5	12×2	11.5×3	6.5x13
価格（1 本入）	¥5,000	¥4,000	¥2,750	¥2,750	¥2,950

医療機器届出番号：27B2X00041000176　製造販売元：サンデンタル株式会社　製造社：EVE Ernst Vetter GmbH

EVE クロムプラス

コバルトクロム合金、チタン合金の研削・研磨用２ステップポリッシングシステム

IMPORTANT　形態修正でできた切削痕を最小化し、光沢研磨の下準備を整える

- ✓ 発熱の発生を抑える
- ✓ ２ステップで形態修正＆研磨
- ✓ 高耐久性
- ✓ 粒度：中目・細目

- 鋳造後の研削から
  マット・サテン仕上げまで
- 炭化ケイ素砥粒配合

10 入　ストレート (ø2.35)

形態修正

中目　8,000～15,000rpm 最大 20,000rpm

仕上研磨

細目　8,000～15,000rpm 最大 20,000rpm

品番	CRP-R22m※1	CRP-C6m※2	CRP-C6f※2
サイズ[mm]	22×3	6×22	6×22
価格（10本）	¥1,050	¥1,050	¥1,050

医療機器届出番号：27B2X00041000100　製造販売元：サンデンタル株式会社　製造社：EVE Ernst Vetter GmbH

※1EVE マンドレル 78HP［別売］に装着してからご使用ください。　※2EVE マンドレル 61HP［別売］に装着してからご使用ください。