

## ハトー ミラミニ

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状



製品番号	硬さ	直径	回転数	形状番号
867-25gHP	ハード	φ25mm	10,000rpm	①
867-25 HP		φ25mm		②

#### 2. 仕様

軸部形状：φ2.34mm HP用  
 材質：綿モスリン

#### 3. 原理

レジン・メタルの最終仕上げ、熱可塑性レジン（軟性レジン）の仕上げ研磨などを行うために、用途に合った研磨剤（通称レージュ）を用いて決められた手順で研磨を行うと光沢のある研磨面になる。

### 【使用目的又は効果】

#### 使用目的

補綴物等の研磨に用いる。

### 【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、表示使用回転数で回転させて、歯科用研磨材を塗りながらソフトタッチで断続的に被研磨物に押し付けて研磨する。

### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め回転させて、振れがないことを確認すること。

### 【使用上の注意】

- 1) 研磨作業を行う時は、保護メガネを必ず着用すること。
- 2) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 4) 劣化や異常が見られた場合は、本材の使用を中止すること。
- 5) 研磨時に生じる摩擦や擦り傷などを防ぐ為、適切なグローブ等を着用すること。
- 6) 回転工具は、使用前に予備回転を行い芯振れがないことを確認してから使用すること。
- 7) 研磨対象物の発熱や破損を避ける為に、軽い圧力で作業を行うこと。
- 8) 作業の際は、緩い服や貴金属類は着用しないこと。また、長髪は後ろで結んでおくこと。回転している部分に絡まる可能性がある。
- 9) 指定された回転数を超えた使用は、摩擦熱でレジンに焦げや変形が生じるので、過度の回転数で使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 3) 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造：HATHO GmbH

国名：ドイツ連邦共和国