

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

ハトー ハブラスブラシ

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造 ハンドピース用



400-19HP (T-1) 400-22HP (T-2) 410-19HP (T-3) 410-22HP (T-4) 420-19HP (T-5)

品番	研磨用途	径 (mm)	材質	粗さ
400-19HP(T-1)	コンポジット・ベ ニアのツヤ出し	19	酸化アルミニウム	細目
400-22HP(T-2)		22		
410-19HP(T-3)	セラミックのツ ヤ出し	19	炭化ケイ素	中目
410-22HP(T-4)		22		
420-19HP(T-5)		19		荒目

2. 仕様

軸部形式：φ2.34mm HP用

軸部の長さ：スタンダード

材質：作業部・・・シリコンカーバイト

酸化アルミニウム(砥粒・T1,T2)

炭化ケイ素(砥粒・T3,T4,T5)

軸部・・・ステンレス鋼

回転数：10,000rpm

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科補綴物等の研磨に使用する。

2. 効果

レジン・ポーセレン・スルホン、そして貴金属から硬質メタルにいたる広域な材料に対しての仕上げの研磨ができる。

【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、表示使用回転数で回転させて、歯科用研磨材を塗りながらソフトタッチで断続的に被研磨物に押し付けて研磨する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め回転させて、振れないことを確認すること。
- 3) 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- 1) 表示使用回転数を越えた過度の使用はしないこと。
- 2) 損傷、変形(錆、曲り、表面キズ、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- 3) 本材を使用する際は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業すること。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 3) 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：HATHO GmbH

国名：ドイツ