

歯 09 歯科用研削材

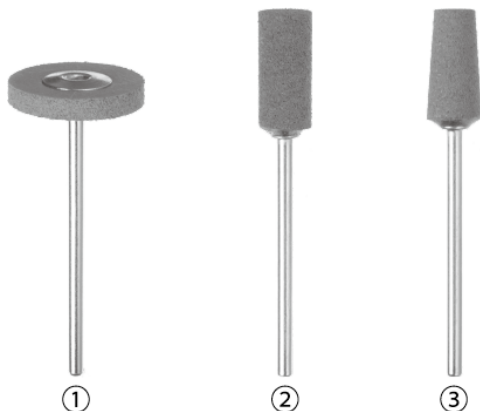
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

ハトーフックス

【形状・構造及び原理等】

1. 形状

本品には、作業部の粒度2種類[#80(荒目)、#240(細目)]、形状各3種類がある。



1) 軸部の規格: ISO1797-1 軸部形式 2 (Φ2.350mm)

2) 作業部の規格(mm)

番号	粒度		軸部に赤リング
	マーク	サイズ	
①	径 20 X 長 3	#80 204-20HP	#240 224-20HP
②	径 8 X 長 16	#80 202-8HP	#240 222-8HP
③	径 8 X 長 16	#80 206-8HP	#240 226-8HP

2. 組成

- 軸部: ステンレス鋼
- 作業部: コランダム(酸化アルミニウム) ニトリルゴム

3. 原理

配合の研削材により被研磨物を研削・研磨する。

【使用目的は効果】*

酸化アルミニウム砥粒配合の歯科用研磨材。チタン合金・軟性レジン研削・研磨に用いる。

【使用方法等】*

使用方法

- 本品を歯科技工用回転機器に取り付ける。
- 被研磨物に作業部をあて回転させ、ソフトタッチで研削する。
- メーカーの指示に従って、シャンクをしっかりと奥まで入れてチャックを締めていることを確認する。
- 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ソフトタッチで使用すること。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ハンドピース(タービン)メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 予め回転させて、振れがないことを確認すること。
- 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- 指定(製品の被包に記載)の回転数を超過して使用しないこと。

製品名		推奨回転数	最大回転数
#80 荒目	#240 細目		
204-20HP	224-20HP	15,000rpm	20,000rpm
202-8HP	222-8HP	15,000rpm	20,000rpm
206-8HP	226-8HP	12,000rpm	20,000rpm

- 変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
- 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 表示使用回転数を超過した使用は、本材が破折してけがを恐れるがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。
- 本材は、本文【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】*

保管方法

- 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。
- 本材は、歯科の医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【保守点検に係る事項】

1. 保守・点検

- 変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等の有無を点検・確認し、該当するものがあれば使用を避けること。

2. 清掃

- 再使用に際して、洗浄液等や洗浄器を使用する場合は、製造者の指示に従って正しく使用すること。
- 水洗後は、水分付着による発錆を避けるために、速やかに清拭・乾燥させること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】*

製造販売業者: サンデンタル株式会社
製造業者: HATHO GMBH (ハトー)
国 名: ドイツ連邦共和国