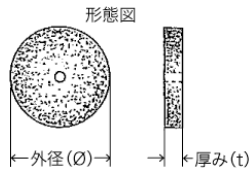


## キーストン スーペリアラバーホイール

### 【形状・構造及び原理等】\*

#### 1. 形状



#### 2. 原理

本材は、カーボランダム粉末を特殊ゴムに混入してホイール状にした研削材で、マンドレルに固定し、歯科用のハンドピース（タービン）や、高速レーズ等のチャックに取り付けて、回転（30,000r.p.m以下）させ、被研磨物にソフトタッチで断続的に押し付けることで、硬質合金（ニッケル、コバルト）の仕上げ研磨を行うことができる。

#### 3. 材質等※※

材質：炭化ケイ素、酸化鉄、酸化チタン、他

最大許容回転数：30,000rpm

サイズ／用途

単位：mm

種類	外径(φ)	厚み(t)	用途
レギュラー	22.2	3.1	仕上げ用
ブルー	22.2	3.1	ツヤ出し用
レッド	22.2	3.1	貴金属ツヤ出し用

### 【使用目的又は効果】

使用目的

主に硬質合金（ニッケル、コバルト）の歯科補綴物の仕上げ研磨に用いる。

### 【使用方法等】

使用方法

- 1) 本材をマンドレルに固定する。
- 2) メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥までしっ

かり入れてチャックを締める。

- 3) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) 表示使用回転数以下で使用する。
- 5) ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研磨を行う。

### 【使用上の注意】

- 1) 損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に、保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業すること。
- 6) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧（物理的負荷）を受けない安定した場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : サンデンタル株式会社

製造業者 : Keystone Industries

国名 : アメリカ合衆国