

歯09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

## ハトー チタンポルセット

### 【形状・構造及び原理等】※

#### 1. 形状



#### 2. 原理

本材は、チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しが素早く出来るセットである。  
歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストを付けて回転させることにより、素早く仕上げの研磨が出来、更にペーストを付けずに#154-22HPの綿糸バフで拭き取ると、従来にないツヤが出て最終仕上げを容易に行うことが出来る。  
(ダイヤモンドペーストとはハトー ポリスター プロ ダイヤモンドペーストのことである。)

#### 3. 仕様※※

品番/項目	ダイヤモンドペースト	R 2 1 #102/520-22HP	W 4 #162-22HP	W 6 #154-22HP
材 質	ダイヤモンド粒子	マイクロファイバー+山羊毛	フェルト	綿糸
内容量/寸法	4g	φ22mm	φ22mm	φ22mm
使用回転数		10,000rpm	5,000rpm	8,000rpm

シャンク部の材質: ステンレス鋼とシャンク直径φ2.34mm

### 【使用目的又は効果】

#### 1. 使用目的

チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しに使用する。

#### 2. 効果

- 1) ダイヤモンドペースト
  - ダイヤモンド粒子により、硬質の素材でも素早くツヤが出る。
- 2) #102-520-22HP
  - マイクロファイバーと山羊毛の混合ブラシにより、咬合面のツヤ出しに優れている。
- 3) #162-22HP
  - フェルトホイールにより、平面部のツヤ出しに優れている。
- 4) #154-22HP
  - ペーストを付けない綿糸バフで拭き取ることにより、従来にないツヤを出すことが出来る。
- 5) チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しが素早く出来る。

### 【使用方法等】

#### 使用方法

##### 1) クラウンブリッジ

##### ① 仕上げ (STEP 1)

・#102/520-22HPを歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストをブラシに付けて使用回転数で咬合面の研磨を行う。

##### ② 仕上げ (STEP2)

・#162-22HPを歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストをフェルトに付けて使用回転数で平面部の研磨を行う。

##### ③ 最終仕上げ (STEP 3)

・#154-22HPを歯科用ハンドピースに装着し、ペーストを付けずに綿糸バフで拭き取ってください。従来にないツヤが出る。

##### 2) インプラント

上記②と③を使用し①は不要である。

### 【使用上の注意】

- 1) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 2) 本材に、損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
- 3) 作業時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸引しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 6) HPの表示回転数を超えた回転で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は、火気を避け外圧(物理的負荷)や、落下のおそれがない場所に、安定状態で保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分、イオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。
- 4) 使用後のブラシ類は他の研磨剤の付着を防ぐために、必ず別々に収納して保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: サンデンタル株式会社

製造業者: HATHO GmbH

国 名: ドイツ連邦共和国