

隼 HAYABUSA

平均値咬合器

性能と作業性にこだわった平均値咬合器。100mm版が誕生!



特長

- 「隼」「隼100h」咬合器はマグネット着脱式の平均値咬合器
- 上下顎間距離「隼」78mm 「隼100h」100mmに設計
- 様々な症例に対応でき側方運動・前方運動など、顎運動を再現可能
- 高さ調整ネジでインサイザルピンを浮かした際に、間違えて上顎を倒しても作業模型を破損しない構造
- インサイザルピンには、1mm間隔のラインがあり最大4mmまで上顎を上げることが可能
- 各種交換用パーツを販売



隼100hの特長

- 軽く操作性が良い
- 高さがあり、トリミング時間の短縮可能
- 上下顎同時に補綴物を作製する際にも高さが十分あり使いやすい

	隼	隼 100h
上下顎間距離	78mm	100mm
矢状顎路傾斜角	20°~40°	20°~40°
切歯路傾斜角	10°(矢状・側方共)	10°(矢状・側方共)
本体寸法	D100×W160×H115mm	D110×W160×H134mm
本体重量	405g	430g

付属品

隼・隼 100h 共通
スチールプレート 6枚
ネームプレート 1枚



隼 ¥9,300(税別)

隼100h ¥10,300(税別)

製造販売元: M.A. 有限会社 秋山歯科器具製作所

〒110-0013 東京都台東区入谷2丁目37番2号 Tel.03-3871-6525

〈区分〉一般医療機器 〈一般的名称〉歯科用咬合器 〈医療機器届出番号〉隼 13B3X00243000030 隼100h 13B3X00243000033 〈販売元〉サンデンタル株式会社 〈製造国〉日本製

SD サンデンタル株式会社

本社: 大阪市中央区南船場 4-8-9 営業所: 東京 03.3836.9347
福岡 092.482.2318

SD ニュークイックミニバーナー

SD NEW Quick mini burner

全て国内製造の強みを生かした
万全のアフターサービス

特徴

ON OFF着火ボタンが片手
操作で取扱える圧電着火
付き

エアー調整レバーで先端が
細い炎、太い炎調整可能

横にしての使用時に角度が
つくためロウ、ワックス等火口
に入りにくい構造

火口の部分のセラミックが
内蔵された為旧タイプと比べ
破損しにくい

付属のスタンドを使用すれば
自在の角度で使用できる

ガス入れ過ぎ防止機能付き
(取扱説明書参照)

¥ 9,800 (税別)

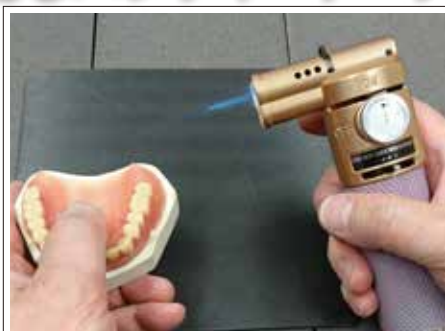
一般医療機器 歯科用バーナー 届出番号 13B3X00243000031

オールラウンドに使えるハンディートーチ



横にしての使用例

チェアーサイドにてバイトワックスの軟化が行える。



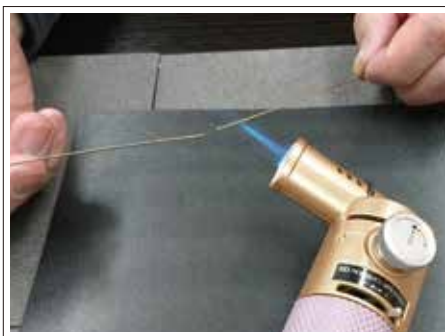
歯肉形成の使用例

ロウ義歯の歯肉形成が行える。
火口セラミックが内蔵された為、旧タイプと比べ破損しにくい構造。



ブリッジのロウ着使用例

小さいブリッジのロウ着は机の上で移動せずに行える。



ロウ着使用例

火口が角度をつけて使用できる為ロウ、ワックス等が入りにくい。

大容量
お徳用サイズ!



専用ボンベ (220g)

¥1,100 (税別)

仕様

重 さ	275g
燃焼時間	約35分
火炎温度	1,100℃～1,200℃

注意事項

- ※本製品を寝かせて使用する場合は、ワックスが火口に落ちないようにご注意ください。故障の原因になります。
- ※ボンベの注入時間は入れすぎるとガスが液化する為、故障の原因になります。(約5秒間が目安です)
- ※炎が高温の為、(1,100℃～1,200℃) 特に下に向けて使用した場合火口本体部分が高温になるため、火傷に注意してください。

販売元 SD サンデンタル株式会社 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9

商品に関するお問い合わせ：月～金 9:00～17:00

大阪 06-6245-0950 東京 03-3836-9347 福岡 092-482-2318

製造元 有限会社 秋山歯科器具製作所



サンデンタルホームページ
<http://www.sundental.jp>



@sundentaljapan

2208G_03